

Prüfbericht Nr. **55049823** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5Jx19H2 Typ MM09-85019
Wheelworld GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Wheelworld GmbH
Hüttenstraße 3
38871 Ilsenburg
QM-Nr.: 49 02 0102002

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MM09
Typ MM09-85019
Radgröße 8,5 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
W4E	MM09-85019 W4E / Ø72,6x57,1	5/112/57,1	30	800	2300	10/2023
W4E	MM09-85019 W4E / Ø72,6x57,1	5/112/57,1	45	800	2300	10/2023
W4E	MM09-85019 W4E / Ø72,6x66,6	5/112/66,6	30	800	2300	10/2023
W4E	MM09-85019 W4E / Ø72,6x66,6	5/112/66,6	45	800	2300	10/2023
W4E	MM09-85019 W4E / Ø72,6x66,6	5/112/66,7	30	800	2300	10/2023
W4E	MM09-85019 W4E / Ø72,6x66,6	5/112/66,7	45	800	2300	10/2023
B6E	MM09-85019 B6E / Ø72,6x60,1	5/120/60,1	35	800	2300	10/2023
B6E	MM09-85019 B6E / Ø72,6x64,1	5/120/64,1	35	800	2300	10/2023
B6E	MM09-85019 B6E / Ø72,6x67,1	5/120/67,1	35	800	2300	10/2023
B6E	MM09-85019 B6E / ohne Ring	5/120/72,6	35	800	2300	10/2023

Kennzeichnung

KBA-Nummer 55008
 Herstellerzeichen wheelworld
 Radtyp und Ausführung MM09-85019 (s.o.)
 Radgröße 8.5Jx19H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen YHIM
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfbericht Nr. **55049823** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5Jx19H2 Typ MM09-85019
Wheelworld GmbH

Seite 2 von 3

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W4E	5/112	30	800	2300	FE	08/2023	TRM Shah Alam
W4E	5/112	45	800	2300	FE	08/2023	TRM Shah Alam
B6E	5/120/72,6	35	800	2300	FE	08/2023	TRM Shah Alam
B6E	5/120/72,6	35	800	2300	FE	11/2023	TRM Shah Alam
B6E	5/120/72,6	35	800	2300	FE	11/2023	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
W4E	5/112	45	800	215/35R19	09/2023	TRM Shah Alam
B6E	5/120/72,6	35	800	215/35R19	09/2023	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W4E	5/112	30	800	285/55R19	FE	09/2023	TRM Shah Alam
B6E	5/120/72,6	35	800	285/55R19	FE	09/2023	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55049823** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5Jx19H2 Typ MM09-85019
Wheelworld GmbH

Seite 3 von 3

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W4E ET30 betrug 12,91 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Siehe Tabelle Testdaten

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	24.11.2023
Radzeichnung Blatt 1-4	MM09_MA07G-1985-FD-Rev00	27.03.2023
Komplette Zubehörübersicht	Revision 11	02.03.2022
Verwendung	Anlage 1-10	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. Dezember 2023

Kocher

00420126.DOC

sw